

Оптимизируем производство шаг за шагом

Хочешь уменьшить расходы на производство? Оптимизируй расход профиля! Используй наш опыт!

Наши специалисты анализируют отдельные этапы производства окон и указывают на возможности оптимизации. Предлагаем решения, приспособленные к индивидуальным требованиям: от автоматизации отдельных производственных операций до продвинутых проектов в технологии WN OKNA. Помогаем уменьшить расход материалов, оптимизируем производственный процесс, внедряем программы для планирования и контроля за производством – online.

Когда цель – наивысшая производительность, ты можешь на нас рассчитывать.

www.winkhaus.ru

MosBuild 
10-13.04.2012 ЭКСПОЦЕНТР, пав. 2, зал 1, стенд C535





ОПТИМИЗАЦИЯ РАСКРОЯ. КОМУ НУЖНЫ ЭТИ ПРОБЛЕМЫ?

Существует много мифов, касающихся оптимизации раскроя. Чаще всего на вопрос: «Оптимизируете ли вы раскрой профиля?» слышим в ответ: «Да вы что, у меня очень хороший пильщик...».

Откуда настолько безграничное доверие к непогрешимому пильщику?

Оптимизация – что это такое?

Существует много значений оптимизации, однако проще говоря, оптимизация – это определение среди всех допустимых решений какой-то проблемы лучшего, принимая во внимание критерии оценки (например, затраты, прибыль, надежность). В производстве окон оптимизация раскроя базируется на таком принципе резки, когда заготовки могут пилиться для разных конструкций одного заказа,

или даже разных заказов, чтобы отходы профиля были по возможности минимальными, или имеющиеся обрезки могли быть использованы в будущем.

Что говорит в пользу внедрения оптимизации раскроя профилей?

В то время, когда большинство заказчиков занимаются поиском все более выгодных предложений от производителей окон, последние, пытаясь удовлетворить ценовые требования рынка и снижая в очередной раз цену на окна, начинают с растущей тревогой задумываться, где получить скидку и на чем сэкономить? Одним из готовых решений, предлагаемых фирмой Winkhaus, является внедрение оптимизации раскроя профилей у производителя окон. Легко определить наглядную пользу от уменьшения затрат на производство.



Автоматика для пилы (шкаф управления)

Затраты на внедрение оптимизации

Следует учитывать, что внедрение оптимизации – это организационный процесс, на пути которого встречаются разные барьеры. Во-первых, чтобы оптимизация раскроя профиля проходила успешно, следует приобрести специальные перемещаемые стеллажи, в которые будут укладываться напильные заготовки. Стеллажи должны быть пронумерованы, т.е. каждый стеллаж и каждая ячейка стеллажа должны иметь свое описание (этикетку). Обозначение стеллажей и ячеек необходимо для правильной комплектации одного окна в своей ячейке.

Как это сделать, используя программу WH OKNA*

Программа WH OKNA по расчету окон профессиональным образом со-



Пила с автоматическим управлением раскроя Winkhaus

*Справка: WH OKNA – универсальная программа по расчету окон и управлению процессом их производства. Разработчик и владелец – холдинг Winkhaus. Клиентам компании предоставляется бесплатно.



Профили с этикетками на специальном стеллаже

действует оптимизации распиловки оконных профилей. В программе используются стандартные схемы применения оптимизации.

Одна из них имеет название **минимальные отходы**. При реализации этой схемы увеличивается количество складироваемых пригодных обрезков, за счет минимизации отходов получаем большее количество пригодных обрезков.

Второй вариант – это **минимальные отходы + большее использование обрезков**. В этой стратегии используется большее количество обрезков со склада обрезков. Третья схема – **минимальное количество обрезков** – предполагает увеличение процента отходов. Однако за счет увеличенного процента отходов сводится к минимуму количество используемых обрезков.

Данная стратегия очень полезна, когда мы не заинтересованы в складировании пригодных обрезков, или когда делаем оптимизацию с использованием цветного профиля и хотим узнать, в каком количестве материала мы нуждаемся на самом деле. Очередной вариант использования максимального процента отходов приемлем тогда, когда на складе образовался большой запас пригодных обрезков. Время от времени рекомендуется его выбирать, чтобы очистить склад от их излишков. Когда стратегия выбрана, можно начинать оптимизацию. Следующий этап – подтверждение оптимизации и распечатка производственных отчетов. Программа WH OKNA в состоянии укомплектовать окно всеми элементами в соответствии с маркировкой каждой из заготовок. В программе доступен склад пригодных обрезков. Каждый обрезок профиля, отвечающий определенным критериям, учитывается в памяти склада обрезков. Во время каждой оптимизации программа проверяет наличие обрезков, которые могут быть использованы в производственном процессе.

**ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ
НАШ СТЕНД НА ВЫСТАВКЕ
MOSBUILD,**
которая пройдет
с 10 по 13 апреля 2012 г.,
**ЭКСПОЦЕНТР, пав. 2, зал 1,
стенд С535.**



Программа WH Piñ фирмы Winkhaus, слева принтер для этикеток

Представительство Winkhaus
141701, Московская обл.,
г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: +7 (495) 722-0470
E_mail: kjakimowicz@winkhaus.com.pl
www.winkhaus.ru